



STANdard per l'**I**ndustria **M**anufacturiera
Utilizzatori e **C**ostruttori

Catalogo norme tecniche

aggiornato al 15 maggio 2008

Per informazioni:

Segreteria Tecnica

Via Sannio 2
20137 Milano
Tel. 02700241
Fax. 0270024369
E-mail. segreteria.technica@stanimuc.it

Sede Legale e Amministrativa

Viale Fulvio Testi 128
20092 Cinisello Balsamo MI
Tel. 02262551
Fax. 0226255892
E-mail. segreteria.amministrativa@stanimuc.it
Codice Fiscale 00739360014

Sito Internet
www.stanimuc.it

E04 "STANIMUC"

ISO 229:1973	Machine tools -- Speeds and feeds	
ISO 298:1973	Machine tools -- Lathe centres -- Sizes for interchangeability	
ISO 447:1984	Machine tools -- Direction of operation of controls	
UNI ISO 841	28/02/81	Comando numerico delle macchine. Nomenclatura degli assi e dei movimenti.
UNI ISO 2972	30/11/84	Comando numerico delle macchine. Segni grafici.
UNI 4598	31/03/86	Macchine utensili. Segni grafici.
ISO 5169:1977	Machine tools -- Presentation of lubrication instructions	
ISO 5170:1977	Machine tools -- Lubrication systems	
UNI 5762-1	30/11/83	Nomenclatura tornio verticale. Tornio ad un montante.
UNI 5762-2	30/11/83	Nomenclatura tornio verticale. Tornio a due montanti.
UNI ISO 6898	31/01/87	Presse meccaniche a montante posteriore. Capacità nominali e dimensioni.
ISO 6899:1984	Acceptance conditions of open front mechanical power presses -- Testing of the accuracy	
UNI 7164	30/09/2000	Lubrificanti, oli industriali e prodotti correlati (classe L) - Raccomandazioni per la scelta di lubrificanti per le macchine utensili
UNI 7965	30/09/79	Macchine utensili. Presse. Dati di identificazione e dati di targa.
ISO 8540:1993	Open front mechanical power presses -- Vocabulary	
ISO 9188:1993	Machine tools -- Straight-sided single-action mechanical power presses from 400 kN up to and including 4 000 kN nominal force -- Characteristics and dimensions	
ISO 9189:1993	Machine tools -- Straight-sided high-speed mechanical power presses from 250 kN up to and including 4 000 kN nominal force -- Characteristics and dimensions	

E0403 "Prove e collaudi delle macchine utensili"

UNI ISO 230-1	01/09/2003	Codice di prova per le macchine utensili - Precisione geometrica delle macchine utensili in funzionamento a vuoto o in condizioni di finitura
UNI ISO 230-2	28/02/2001	Codice di collaudo per macchine utensili - Determinazione della precisione e ripetibilità di posizionamento degli assi a comando numerico.
ISO 230-2:2006	Test code for machine tools -- Part 2: Determination of accuracy and repeatability of positioning numerically controlled axes	
ISO 230-3:2007	Test code for machine tools -- Part 3: Determination of thermal effects	
UNI ISO 230-4	31/07/98	Codice di collaudo per le macchine utensili - Prove di interpolazione circolare per le macchine utensili a comando numerico.
ISO 230-4:2005	Test code for machine tools -- Part 4: Circular tests for numerically controlled machine tools	
ISO 230-6:2002	Test code for machine tools -- Part 6: Determination of positioning accuracy on body and face diagonals (Diagonal displacement tests)	
ISO 230-7:2006	Test code for machine tools -- Part 7: Geometric accuracy of axes of rotation	
ISO/TR 230-9:2005	Test code for machine tools -- Part 9: Estimation of measurement uncertainty for machine tool tests according to series ISO 230, basic equations	
ISO 1701-1:2004	Test conditions for milling machines with table of variable height -- Testing of the accuracy -- Part 1: Machines with horizontal spindle	
UNI ISO 1701-2	30/04/2001	Prescrizioni di collaudo per fresatrici a mensola - Verifica della precisione - Macchine con mandrino orizzontale
ISO 1701-2:2004	Test conditions for milling machines with table of variable height -- Testing of accuracy -- Part 2: Machines with vertical spindle	
ISO 1708:1989	Acceptance conditions for general purpose parallel lathes -- Testing of the accuracy	
ISO 1984-1:2001	Test conditions for manually controlled milling machines with table of fixed height - Testing of the accuracy -- Part 1: Machines with horizontal spindle	
ISO 1984-2:2001	Test conditions for manually controlled milling machines with table of fixed height - Testing of the accuracy -- Part 2: Machines with vertical spindle	
UNI ISO 1985	30/04/2001	Macchine utensili - Prescrizioni di collaudo per rettificatrici per piani con mandrino porta-mola verticale e tavola alternativa - Verifica della precisione
ISO 1986-1:2001	Test conditions for surface grinding machines with horizontal grinding wheel spindle and reciprocating table -- Testing of the accuracy -- Part 1: Machines with a table length of up to 1 600 mm	
ISO 2407:1997	Test conditions for internal cylindrical grinding machines with horizontal spindle -- Testing of accuracy	

ISO 2423:1982	Acceptance conditions for radial drilling machines with the arm adjustable in height -- Testing of accuracy	
ISO 2433:1999	Machine tools -- Test conditions for external cylindrical and universal grinding machines with a movable table -- Testing of accuracy	
ISO 2772-1:1973	Test conditions for box type vertical drilling machines -- Testing of the accuracy -- Part 1: Geometrical tests	
ISO 2772-2:1974	Test conditions for box type vertical drilling machines -- Testing of the accuracy -- Part 2: Practical test	
ISO 2773-1:1973	Test conditions for pillar type vertical drilling machines -- Testing of the accuracy -- Part 1: Geometrical tests	
ISO 2773-2:1973	Test conditions for pillar type vertical drilling machines -- Testing of the accuracy -- Part 2: Practical test	
ISO 3070-1:2007	Machine tools -- Test conditions for testing the accuracy of boring and milling machines with horizontal spindle -- Part 1: Machines with fixed column and movable table	
ISO 3070-2:2007	Machine tools -- Test conditions for testing the accuracy of boring and milling machines with horizontal spindle -- Part 2: Machines with movable column and fixed table	
ISO 3070-3:2007	Machine tools -- Test conditions for testing the accuracy of boring and milling machines with horizontal spindle -- Part 3: Machines with movable column and movable table	
ISO 3190:1975	Test conditions for turret and single spindle co-ordinate drilling machines with vertical spindle -- Testing of the accuracy	
ISO 3655:1986	Acceptance conditions for vertical turning and boring lathes with one or two columns and a single fixed or movable table -- General introduction and testing of the accuracy	
ISO 3686-1:2000	Test conditions for high accuracy turret and single spindle coordinate drilling and boring machines with table of fixed height with vertical spindle -- Testing of the accuracy -- Part 1: Single column type machines	
ISO 3686-2:2000	Test conditions for high accuracy turret and single spindle coordinate drilling and boring machines with table of fixed height with vertical spindle -- Testing of the accuracy -- Part 2: Portal type machines with moving table	
ISO 3875:2004	Machine tools -- Test conditions for external cylindrical centreless grinding machines -- Testing of the accuracy	
UNI 4619	28/02/79	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Torni paralleli di precisione con altezza punte fino 250 mm e distanza punte fino a 1500 mm.
UNI 4620	28/02/79	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Torni paralleli con altezza punte da 250 a 800 mm.
ISO 4703:2001	Test conditions for surface grinding machines with two columns -- Machines for grinding slideways -- Testing of the accuracy	
UNI 4794-2	31/12/76	Strumenti di misura per il collaudo delle macchine utensili. Righe di controllo. Dimensioni.
UNI 5069	30/09/86	Prescrizioni di collaudo per accessori di macchine utensili. Tavole girevoli meccaniche ed ottiche di normale e di alta precisione.
UNI 5070-1	31/01/87	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Foratrici alesatrici verticali a coordinate. Tipo ad un montante, monomandrino.
UNI 5070-2	31/01/87	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Foratrici alesatrici verticali a coordinate. Tipo ad un montante, a torretta.
UNI 5070-3	31/01/87	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Foratrici alesatrici verticali a coordinate. Tipo a portale, monomandrino.
UNI 5070-4	31/01/87	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Foratrici alesatrici verticali a coordinate. Tipo a portale, a torretta.
UNI 5071	28/02/79	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Rettificatrici per esterni con distanza punte fino a 4 m.
UNI 5072	31/03/79	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Rettificatrici per interni con mandrino orizzontale.
UNI 5360	28/02/79	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Rettificatrici per piani con mandrino portamolà ad asse orizzontale e con spostamento trasversale della tavola portapezzo.
UNI 5361	28/02/79	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Rettificatrici per piani con mandrino portamolà ad asse orizzontale e con spostamento trasversale della testa portamolà.
UNI 5363	28/02/87	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Rettificatrici per piani con mandrino portamolà ad asse verticale e tavola rotante.
UNI 5402	28/02/79	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Trapani radiali.

UNI 5403	31/12/79	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Trapani radiali universali trasportabili.
ISO 5734:1986		Acceptance conditions of mechanical dividing heads for machine tools -- Testing of accuracy
UNI 5954	30/04/70	Controllo di macchine utensili inserite in un processo produttivo mediante determinazione della tolleranza naturale.
ISO 6155:1998		Machine tools -- Test conditions for horizontal spindle turret and single spindle automatic lathes -- Testing of the accuracy
ISO 6480:1983		Conditions of acceptance for horizontal internal broaching machines -- Testing of the accuracy
ISO 6481:1981		Acceptance conditions for vertical surface type broaching machines -- Testing of accuracy
ISO 6545:1992		Acceptance conditions for gear hobbing machines -- Testing of the accuracy
ISO 6779:1981		Acceptance conditions for broaching machines of vertical internal type -- Testing of accuracy
UNI 7475	01/12/75	Macchine utensili. Modalità di collaudo.
UNI 7966	30/09/79	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Trapani verticali a montante.
UNI 7967	30/09/79	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Trapani verticali a colonna.
UNI 7968	30/09/79	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Trapani verticali a coordinate, monomandrino o a torretta.
UNI 7973	30/09/79	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Fresatrici orizzontali a banco fisso.
UNI 7974	30/09/79	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Fresatrici verticali a banco fisso.
UNI 8533	30/09/84	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Alesatrici orizzontali con montante fisso.
UNI 8534	30/09/84	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Alesatrici orizzontali con montante mobile.
UNI 8535	30/09/84	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Alesatrici orizzontali con banco a croce.
UNI 8620	30/04/85	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Trapani da banco.
UNI 8621	30/04/85	Prescrizioni di collaudo per accessori di macchine utensili. Divisori a comando meccanico.
UNI 8622	30/04/85	Prescrizioni di collaudo per accessori di macchine utensili. Piattaforme autocentranti a comando manuale, di uso corrente.
ISO 8636-1:2000		Machine tools -- Test conditions for bridge-type milling machines -- Testing of the accuracy -- Part 1: Fixed bridge (portal-type) machines
ISO 8636-2:2007		Machine tools -- Test conditions for bridge-type milling machines -- Testing of the accuracy -- Part 2: Travelling bridge (gantry-type) machines
UNI ISO 8636-2	31/10/90	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Fresatrici a portale mobile (tipo Gantry).
UNI 8815	30/09/86	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Rettificatrici per piani con mandrino portamola ad asse verticale, movimento radiale della testa e tavola fissa.
UNI 8816	31/03/87	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Torni verticali ad un montante.
UNI 8817	31/03/87	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Torni verticali a due montanti.
UNI 8819	31/10/86	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Presse meccaniche a montante posteriore.
UNI 8820	30/06/86	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Rettificatrici senza centri.
UNI 8931	28/02/86	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Alesatrici orizzontali. Introduzione generale e nomenclatura.
UNI 8932	28/02/86	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Brocciatrici verticali per esterni.
UNI 8933	28/02/86	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Brocciatrici verticali per interni.
UNI 8934	28/02/86	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Brocciatrici orizzontali per interni.
UNI 8935	31/10/86	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Rettificatrici a portale per guide.
ISO 8956:1986		Acceptance conditions for copying attachments, integral or otherwise, for lathes -- Testing of the accuracy
UNI 9519	31/01/90	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Fresatrici a mensola con mandrino orizzontale o verticale. Introduzione generale e nomenclatura.
UNI 9520	31/01/90	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Fresatrici a banco fisso, con mandrino orizzontale o verticale. Introduzione generale e nomenclatura.
UNI 9521-1	31/03/90	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Torni automatici e semi-automatici a torretta e a mandrino orizzontale. Torni con diametro della barra lavorabile maggiore di 25 mm.
UNI 9521-2	31/03/90	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Torni automatici e semi-automatici a torretta e a mandrino orizzontale. Torni con diametro della barra lavorabile \geq 25 mm e/o con piattaforme autocentranti di diametro \geq 160 mm.
UNI 9522	31/01/90	Prescrizione di collaudo per macchine utensili. Torni automatici a mandrini multipli.
UNI 9523	28/02/90	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Torni verticali a un montante con tavola mobile e/o montante mobile.

UNI 9767-1	30/06/91	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Piallatrici ad un montante.
UNI 9767-2	30/06/91	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Piallatrici a portale fisso.
UNI 10340	30/09/94	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Alesatrici verticali per cilindri.
UNI 10341	30/09/94	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Presse piegatrici.
UNI 10342	30/09/94	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Cesoe a ghigliottina.
UNI 10359	31/01/97	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Calandre curvatrici. Verifiche geometriche.
UNI 10360	31/01/97	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Bordatrici per lamiera. Verifiche geometriche.
UNI 10361	31/01/97	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Piegatrici a grembiale. Verifiche geometriche.
UNI 10417	31/01/97	Prescrizioni di collaudo per macchine utensili. Mandrini portamola fino a 200mm di diametro per rettificatrici per interni. Verifiche geometriche.
ISO 10791-1:1998		Test conditions for machining centres -- Part 1: Geometric tests for machines with horizontal spindle and with accessory heads (horizontal Z-axis)
ISO 10791-2:2001		Test conditions for machining centres -- Part 2: Geometric tests for machines with vertical spindle or universal heads with vertical primary rotary axis (vertical Z-axis)
ISO 10791-3:1998 + Cor 1:1999		Test conditions for machining centres -- Part 3: Geometric tests for machines with integral indexable or continuous universal heads (vertical Z-axis)
ISO 10791-4:1998		Test conditions for machining centres -- Part 4: Accuracy and repeatability of positioning of linear and rotary axes
ISO 10791-5:1998		Test conditions for machining centres -- Part 5: Accuracy and repeatability of positioning of work-holding pallets
ISO 10791-6:1998 + Cor 1:2004		Test conditions for machining centres -- Part 6: Accuracy of feeds, speeds and interpolations
UNI ISO 10791-7	31/05/2001	Prescrizioni di collaudo per centri di lavorazione - Precisione di un pezzo lavorato di finitura.
ISO 10791-8:2001		Test conditions for machining centres -- Part 8: Evaluation of contouring performance in the three coordinate planes
ISO 10791-9:2001		Test conditions for machining centres -- Part 9: Evaluation of the operating times of tool change and pallet change
ISO 10791-10:2007		Test conditions for machining centres -- Part 10: Evaluation of thermal distortions
UNI ISO 11090-1	01/01/2002	Macchine utensili - Prescrizioni di collaudo per macchine ad elettro-erosione a tuffo - Terminologia e verifica della precisione - Macchine ad un montante (con tavola a croce e tavola fissa)
ISO 11090-2:1998		Machine tools -- Test conditions for die sinking electro-discharge machines (EDM) -- Terminology and testing of accuracy -- Part 2: Two column machines (slide-head type and cross-slide table type)
ISO 13041-1:2004		Test conditions for numerically controlled turning machines and turning centres -- Part 1: Geometric tests for machines with a horizontal workholding spindle
ISO 13041-4:2004		Test conditions for numerically controlled turning machines and turning centres -- Part 4: Accuracy and repeatability of positioning of linear and rotary axes
ISO 13041-5:2006		Test conditions for numerically controlled turning machines and turning centres -- Part 5: Accuracy of feeds, speeds and interpolations
ISO 13041-6:2005		Test conditions for numerically controlled turning machines and turning centres -- Part 6: Accuracy of a finished test piece
ISO 13041-7:2004		Test conditions for numerically controlled turning machines and turning centres -- Part 7: Evaluation of contouring performance in the coordinate planes
ISO 13041-8:2004		Test conditions for numerically controlled turning machines and turning centres -- Part 8: Evaluation of thermal distortions
ISO 14137:2000		Machine tools -- Test conditions for wire electrical-discharge machines (wire EDM) -- Terminology and testing of the accuracy

E0404 "Rumore nelle macchine utensili"

ISO 230-5:2000		Test code for machine tools -- Part 5: Determination of the noise emission
ISO 7960:1995		Airborne noise emitted by machine tools -- Operating conditions for woodworking machines
UNI EN ISO 11688-1	31/12/2000	Acustica – Suggestimenti pratici per la progettazione di macchine ed apparecchiature a bassa emissione di rumore – Pianificazione

UNI EN ISO 11688-2	01/12/2002	Acustica - Suggerimenti pratici per la progettazione di macchine ed apparecchiature a bassa emissione di rumore - Elementi di fisica per la progettazione a bassa emissione
--------------------	------------	---

E0405 "Sicurezza delle macchine utensili"

UNI EN 294	31/07/93	Sicurezza del macchinario. Distanze di sicurezza per impedire il raggiungimento di zone pericolose con gli arti superiori.
UNI EN 349	30/06/94	Sicurezza del macchinario. Spazi minimi per evitare lo schiacciamento di parti del corpo.
UNI EN 574	31/12/98	Sicurezza del macchinario – Dispositivi di comando a due mani – Aspetti funzionali - Principi per la progettazione.
UNI EN 626-1	30/09/96	Sicurezza del macchinario. Riduzione dei rischi per la salute derivanti da sostanze pericolose emesse dalle macchine. Principi e specifiche per i costruttori di macchine.
UNI EN 626-2	30/06/97	Sicurezza del macchinario – Riduzione dei rischi per la salute derivanti da sostanze pericolose emesse dalle macchine - Metodologia per la definizione delle procedure di verifica.
UNI EN 692	12/01/2006	Macchine utensili - Presse meccaniche - Sicurezza
UNI EN 693	01/02/2004	Macchine utensili - Sicurezza – Presse idrauliche
UNI EN 811	28/02/98	Sicurezza del macchinario - Distanze di sicurezza per impedire il raggiungimento di zone pericolose con gli arti inferiori
UNI EN 953	30/09/2000	Sicurezza del macchinario - Ripari - Requisiti generali per la progettazione e la costruzione di ripari fissi e mobili
UNI EN 1037	30/04/97	Sicurezza del macchinario. Prevenzione dell'avviamento inatteso.
UNI EN 1093-1	30/11/2000	Sicurezza del macchinario – Valutazione dell'emissione di sostanze pericolose trasportate dall'aria - Scelta dei metodi di prova
UNI EN 1093-4	30/06/97	Sicurezza del macchinario. Valutazione dell'emissione di sostanze pericolose trasportate dall'aria. Rendimento della captazione di un impianto di aspirazione - Metodo mediante l'uso di traccianti.
UNI EN 1093-6	30/11/2000	Sicurezza del macchinario – Valutazione dell'emissione di sostanze pericolose trasportate dall'aria - Rendimento di separazione massico, scarico libero
UNI EN 1093-7	30/11/2000	Sicurezza del macchinario – Valutazione dell'emissione di sostanze pericolose trasportate dall'aria - Rendimento di separazione massico, scarico intubato
UNI EN 1093-8	30/11/2000	Sicurezza del macchinario – Valutazione dell'emissione di sostanze pericolose trasportate dall'aria - Parametro di concentrazione dell'inquinante, metodo di prova al banco
UNI EN 1093-9	30/11/2000	Sicurezza del macchinario – Valutazione dell'emissione di sostanze pericolose trasportate dall'aria - Parametro di concentrazione dell'inquinante, metodo in sala di prova
UNI EN 1550	31/12/99	Sicurezza delle macchine utensili - Prescrizioni di sicurezza per la progettazione e la costruzione di piattaforme porta-pezzi
UNI EN 1760-1	31/10/2000	Sicurezza del macchinario – Dispositivi di protezione sensibili alla pressione – Principi generali di progettazione e di prova di tappeti e pedane sensibili alla pressione
UNI EN ISO 6103	27/10/2005	Abrasivi legati – Sbilanciamento ammissibile delle mole – Prova statica
UNI 11009	01/09/2002	Sicurezza del macchinario – Macchine utensili - Presse meccaniche per la lavorazione a caldo e semicaldo del metallo a ciclo singolo con carico e scarico manuale dei pezzi
UNI EN 12413	11/10/2007	Requisiti di sicurezza per abrasivi rigidi
UNI EN 12415	01/07/2004	Sicurezza delle macchine utensili - Torni e centri di tornitura di piccole dimensioni
UNI EN 12417	01/07/2003	Macchine utensili - Sicurezza – Centri di lavorazione
EN 12417:2001/A1:2006		Machine tools - Safety - Machining centres
UNI EN 12478	01/12/2003	Sicurezza delle macchine utensili - Torni e centri di tornitura di grandi dimensioni
UNI EN 12622	01/07/2003	Sicurezza delle macchine utensili - Presse piegatrici idrauliche
UNI EN 12717	01/11/2003	Sicurezza delle macchine utensili –Trapani
UNI EN 12840	01/07/2003	Sicurezza delle macchine utensili - Torni a comando manuale con o senza comando automatico
UNI EN 12957	01/11/2003	Macchine utensili - Sicurezza - Macchine ad elettro-erosione
UNI EN 13128	26/07/2007	Sicurezza delle macchine utensili - Fresatrici (incluse alesatrici)
UNI EN 13218	05/10/2006	Macchine utensili - Sicurezza - Rettificatrici fisse
UNI EN 13236	27/10/2005	Requisiti di sicurezza per superabrasivi
UNI EN 13736	06/10/2005	Sicurezza delle macchine utensili - Presse pneumatiche
UNI EN 13743	01/07/2003	Requisiti di sicurezza per gli abrasivi flessibili

UNI EN 13788	01/01/2004	Macchine utensili - Sicurezza – Torni automatici a mandrini multipli
UNI EN 13898	11/01/2007	Macchine utensili - Sicurezza - Segatrici per il taglio a freddo dei metalli
UNI EN 13985	20/10/2005	Macchine utensili - Sicurezza - Cesoie a ghigliottina
UNI EN 14070	26/09/2005	Sicurezza delle macchine utensili - Trasferte e macchine speciali
UNI EN ISO 15641	01/09/2003	Frese per lavorazioni ad alta velocità - Requisiti di sicurezza

E0406 "Unificazione di componenti e sottosistemi"

UNI ISO 296	30/04/95	Macchine utensili. Coni autobloccanti per codoli.
UNI ISO 297	30/04/95	Coni per codoli con conicità 7/24 per il cambio manuale.
ISO 299:1987		Machine tool tables -- T-slots and corresponding bolts
ISO 702-1:2001		Machine tools -- Connecting dimensions of spindle noses and work holding chucks -- Part 1: Conical connection
ISO 702-2:2007		Machine tools -- Connecting dimensions of spindle noses and work holding chucks -- Part 2: Camlock type
ISO 702-3:2007		Machine tools -- Connecting dimensions of spindle noses and work holding chucks -- Part 3: Bayonet type
ISO 702-4:2004		Machine tools -- Connecting dimensions of spindle noses and work holding chucks -- Part 4: Cylindrical connection
UNI ISO 1080	31/10/93	Macchine utensili. Attacchi per utensili a cono Morse. Cave di fissaggio e bussole di riduzione.
UNI ISO 2562	30/11/84	Elementi modulari per costruzione macchine utensili. Tavole a spostamento rettilineo.
UNI ISO 2727	30/11/84	Elementi modulari per costruzione macchine utensili. Sopporti delle teste di mandrini multipli.
UNI ISO 2769	30/11/84	Elementi modulari per costruzione macchine utensili. Basamenti laterali per tavole con spostamento rettilineo.
UNI ISO 2891	30/11/84	Elementi modulari per costruzione macchine utensili. Basamenti centrali e montanti.
ISO 2905:1985		Modular units for machine tool construction -- Spindle noses and adjustable adaptors for multi-spindle heads
UNI ISO 2912	30/11/84	Elementi modulari per costruzione macchine utensili. Teste di mandrini multipli. Dimensioni della testa e dell'albero di trascinamento.
UNI ISO 2934	30/11/84	Elementi modulari per costruzione macchine utensili. Basamenti laterali per montanti.
ISO 3089:2005		Machine tools -- Test conditions for self-centring, manually operated chucks with one-piece jaws
UNI 3089	30/06/80	Macchine utensili. Nasi di mandrino a conicità 7:24.
UNI ISO 3371	30/11/84	Elementi modulari per costruzione macchine utensili. Piattaforme girevoli portapezzo e basamenti centrali poligonali per piattaforme girevoli.
UNI ISO 3408-1	31/05/98	Viti a sfere. Vocabolario e designazione
ISO 3408-1:2006		Ball screws -- Part 1: Vocabulary and designation
ISO 3408-2:1991		Ball screws -- Part 2: Nominal diameters and nominal leads -- Metric series
ISO 3408-3:2006		Ball screws -- Part 3: Acceptance conditions and acceptance tests
ISO 3408-4:2006		Ball screws -- Part 4: Static axial rigidity
ISO 3408-5:2006		Ball screws -- Part 5: Static and dynamic axial load ratings and operational life
ISO 3442-1:2005		Machine tools -- Dimensions and geometric tests for self-centring chucks with two-piece jaws -- Part 1: Manually operated chucks with tongue and groove type jaws
ISO 3442-2:2005		Machine tools -- Dimensions and geometric tests for self-centring chucks with two-piece jaws -- Part 2: Power-operated chucks with tongue and groove type jaws
ISO 3442-3:2007		Machine tools -- Dimensions and geometric tests for self-centring chucks with two-piece jaws -- Part 3: Power-operated chucks with serrated jaws
UNI ISO 3476	30/11/84	Elementi modulari per costruzione macchine utensili. Trascinamento con tenone e flange di fissaggio delle teste di mandrini multipli.
UNI ISO 3589	30/11/84	Elementi modulari per costruzione macchine utensili. Montanti con guide incorporate.
ISO 3590:1976		Modular units for machine tool construction -- Spindle units
UNI ISO 3590	30/11/84	Elementi modulari per costruzione macchine utensili. Unità operatrici.
UNI ISO 3610	30/11/84	Elementi modulari per costruzione macchine utensili. Mensole
UNI ISO 3970	30/11/84	Elementi modulari per costruzione macchine utensili. Montanti con guide incorporate, fissati al suolo.
UNI 4788	31/12/79	Macchine utensili. Scanalature a T.

UNI 5529	31/12/79	Macchine utensili. Passi delle scanalature a T e dimensioni delle tavole.
UNI 5530	31/12/79	Macchine utensili. Linguette per scanalature a T.
UNI 5531	31/12/79	Macchine utensili. Dadi quadri per scanalature a T.
UNI 5532	31/12/79	Macchine utensili. Viti a testa quadra per scanalature a T.
UNI 5533	31/12/79	Macchine utensili. Viti a testa a martello per scanalature a T.
UNI 5534	31/12/79	Macchine utensili. Tiranti filettati.
UNI 5535	31/12/79	Macchine utensili. Manicotti esagonali di giunzione per tiranti.
UNI 5536	31/12/79	Macchine utensili. Dadi esagonali per il serraggio di pezzi su tavole e attrezzature.
UNI 5758	30/09/86	Macchine utensili. Montaggio delle mole a disco su flange portamola.
UNI 6627	31/01/85	Teste di mandrini multipli. Nasi di mandrino per astucci registrabili e manicotti ad innesto rapido.
UNI 6628	31/01/85	Teste di mandrini multipli. Astucci registrabili e manicotti ad innesto rapido.
UNI 6629	31/01/85	Teste di mandrini multipli. Ghiere di bloccaggio per astucci registrabili e per manicotti ad innesto rapido.
UNI 8487-1	31/07/83	Attacchi con conicità 7:24 per cambio automatico degli utensili. Codoli N _i 40, 45 e 50.
UNI 8487-2	31/07/83	Attacchi con conicità 7:24 per cambio automatico degli utensili. Tiranti per codoli N _i 40, 45 e 50.
UNI ISO 8526-1	31/10/93	Elementi modulari per macchine utensili. Pallet porta-pezzi. Pallet con dimensioni nominali fino a 800 mm.
UNI ISO 8526-2	31/10/93	Elementi modulari per macchine utensili. Pallet porta-pezzi. Pallet con dimensioni nominali oltre 800 mm.
UNI ISO 9270	31/12/95	Macchine utensili. Nasi di mandrino a conicità 7:24 per il cambio automatico degli utensili.
UNI ISO 9401	31/10/93	Macchine utensili. Dentature per morsetti di piattaforme autocentranti.
ISO 16156:2004		Machine-tools safety -- Safety requirements for the design and construction of work holding chucks